

Fakten

Verarbeiteter Beton für den Fußboden:	1.295 m³ = > 170 Betonmischfahrzeuge a ca. 7,5 m³
Eingebauter Stahl:	133 Tonnen
Betonfertigteile:	173 Stützen und Wandelemente
Holz für Leimbinder:	112 m³
Binder:	50 m³
Gewicht Betonsteine:	ca. 1.051 Tonnen wurden für den Hallenbau benötigt
PEHD-Folie:	über 2.020 m² wurden verlegt (Fußboden)
Elektrokabel:	ca. 7.500 m wurden verlegt
Energiegewinnung:	über Warmwasser-Wärmepumpen von je 69 kW/95 kW
Bodenheizung:	ca. 2.000 m²