



WETFIX® Haftverbesserer für die Asphaltbauweise

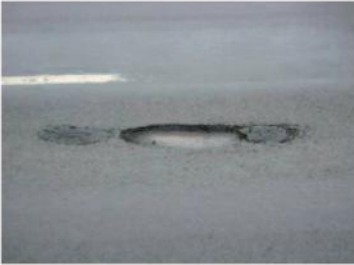




**JULIUS
HOESCH**

seit 1865

WETFIX® Haftverbesserer



Trotz regelmäßiger Anpassung des Regelwerks und der Normen des modernen Asphaltstraßenbaus an den Stand der Technik, gibt es immer wieder Schäden zu beobachten, die eindeutig auf den Einfluss des Wassers zurückzuführen sind. Wasser stört die Bindung zwischen Bitumen und Gestein und verringert dadurch die Nutzungsdauer der Asphaltsschichten. Schlaglöcher und Risse, besonders nach Frostperioden, sind die Folge.



In der Mischanlage wird das Gestein unter hohem Energieaufwand getrocknet. Unterschiedliche Polaritäten der Komponenten erschweren die Umhüllung des Gesteins mit Bitumen. Lediglich die hohe Viskosität des Bitumens im kalten Mischgut hält das Bitumen auf dem Gestein. Ziel ist jedoch eine optimale Umhüllung des Gesteinskorns sowie eine dauerhafte Bindung zwischen Gesteinsoberfläche und Bitumen.

Diese optimale Umhüllung und dauerhafte Bindung verhindert das Eindringen von Wasser in Hohlräume und die Ablösung des Bitumens in Trag-, Binder- und Deckschichten. Schäden auf Straßen und Plätzen im Asphaltbau werden verringert, zu früherem Erhaltungsaufwand wird vermieden.

Die Zugabe geringer Mengen von Haftverbesserern während des Mischvorgangs ermöglicht die oben beschriebene komplette und dauerhafte Umhüllung des Gesteinskorns. Wie durch einen Dübel wird die Haftung zwischen den haftkritischen Paaren Bitumen-Gestein verbessert bzw. optimiert. Es wird die Standfestigkeit des Mischgutes deutlich erhöht und die Nutzungsdauer der Asphaltsschichten verlängert. Die geringen Mehrkosten des Mischgutes sind bezogen auf den Meter Straße als unwesentlich zu betrachten und werden durch die erhöhte Nutzungsdauer mehr als kompensiert.

Wegen der unterschiedlich notwendigen Dosiermengen und optimalen Ausnutzung der Wirksamkeit empfehlen wir die Zugabe des Haftverbesserers auf der Mischanlage. In der Praxis hat sich ein geschlossenes System bewährt. Dabei wird der Haftverbesserer aus Fass oder Container durch ein Leitungssystem direkt in die Bitumenleitung oder Bitumenwaage zugefügt. Ein bauartgeprüftes, verschleißbares, isoliertes und bei Bedarf beheizbares Regalsystem berücksichtigt alle Anforderungen des Arbeits- und Umweltschutzes sowie der behördlichen Auflagen.



WETFIX® Lieferprogramm

mit Anwendungshinweisen



**JULIUS
HOESCH**

seit 1865

Produkt	Anwendungshinweise	Dosierung % zum Bitumen	Lagerstabilität*) in Bitumen
WETFIX® AP 17	Flüssiger, geruchsarmer Haftverbesserer für passive Haftung mit exzellenter Temperaturstabilität für Heißmischgut (PmB)	0,2 – 0,4	5 – 7 Tage 170 °C
WETFIX® BE	Flüssiger, preiswerter Haftverbesserer für passive (und aktive) Haftung mit guter Temperaturstabilität für Heißmischgut und Fluxbitumen	0,2 – 0,5 passiv 0,5 – 1,0 aktiv	5 Tage 170 °C
WETFIX® N 422	Generell einsetzbarer, flüssiger Haftverbesserer für aktive und passive Haftung mit guter Temperaturstabilität für Heißmischgut, Flux- und Schaumbitumen, Oberflächenbehandlung, Versiegelungen und Emulsionen	0,2 – 0,3 passiv 0,5 – 1,0 aktiv	3 – 5 Tage 150 °C
REDISET® LQ-1200	Verarbeitungshilfe speziell entwickelt für temperaturabgesenkte Asphalte und zur Verdichtung. Haftvermittler mit passiver und aktiver Haftung für die emissionsarme Asphaltbauweise. Für Polymerbitumen geeignet.	Warm-Mix 0,3 – 0,8 Verdichtungshilfe 0,3 – 0,5	temperaturstabil ¹⁾
Diamine® HBG	Fester Haftverbesserer (Sackware) für aktive Haftung für Flux- und Schaumbitumen und Oberflächenbehandlung	0,5 – 1,0	< 24 Stunden 150 °C
Diamine® OLBS	Flüssiger Haftverbesserer mit exzellenter aktiver Haftung für Flux- und Schaumbitumen, Oberflächenbehandlung, Versiegelungen und Emulsionen	0,5 – 1,2	< 24 Stunden 150 °C

*) Die Lagerstabilität hängt auch vom Säuregehalt des Bitumens ab. Bei säurearmen Sorten kann sie deutlich höher sein. Wefix®, Rediset® und Diamine® sind Warenzeichen der Nouryon.

¹⁾ Detaillierte Informationen folgen

Wir bieten ein komplettes Sortiment an Haftverbesserern für den Asphaltstraßenbau und allen technischen Bereichen, in denen Bitumen zum Einsatz kommt.

Nutzen Sie unsere Anwendungstechnik für Ihre Beratung und unsere Logistik für eine termingerechte Belieferung zu Ihrem Vorteil.

Gern stellen wir Ihnen kostenlos Muster für Ihre Produktfreigabe oder Eignungsprüfung zur Verfügung. Weitere Informationen finden Sie unter: www.julius-hoesch.de

Nouryon

Authorized distributor

Julius Hoesch

Die ganze Vielfalt der Chemie

Julius Hoesch

The whole variety of chemistry

- Wir handeln mit bewährten Chemikalien.

- Säuren, Laugen, Feststoffe
- Lösemittel, Weichmacher, Füllstoffe, Pigmente
- Tenside, kosmetische Rohstoffe, Komplexbildner
- Wasserbehandlungskemikalien
- Trennmittel
- Heißklebstoffe
- Konservierungsmittel

- Wir stärken unser Angebot durch eigene Produkte.

- Entfettungsmittel und Entlacker, wässrige Reinigungsmittel
- HOESCH Industriereiniger, wässrige Reiniger für Metallentfettung sowie Reinigung von Betrieb, Gebäude, Fuhrpark
- HOESCH Reiniger für die Papierindustrie; Filz-, Sieb-, Systemreiniger

- Wir unterstützen Sie mit ganz speziellen Dienstleistungen.

- Anwendungstechnische Beratung, kundenspezifische Produktentwicklung, Lagerung und Verteilung Ihrer Produkte – Lohnfertigung

Wir verfügen über einen großzügigen Lagerkomplex mit modernster Technik für Lagerung, Abfüllung und Mischen. Unsere Mitarbeiter sind speziell auf den sachgerechten Umgang mit Chemikalien, insbesondere mit Gefahrstoffen, geschult.

Mikroprozessorgesteuerte Analytik sowie ein zertifiziertes QM-System gemäß DIN / EN 9001:2008 garantieren die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen.

- Trading with approved chemicals.

- acids, leaches, solids
- solvents, plasticizers, fillers, pigments
- surfactants, cosmetic raw materials, sequesting agents
- water treatment chemicals
- release agents
- hotmelts
- preservatives

- Products from own production.

- degreaser and paint remover, waterbased cleaner
- HOESCH industrial cleaner, for metal degreasing and for factories, buildings and vehicles
- HOESCH cleaner for paper mills; felt-, sieve- and systemcleaner

- Special services.

- technical support, customer related product development
- storage and dispatch
- toll production

Our large facilities for storage, drumming, bottling and processing are equipped with latest technology.

All employees are specialised in handling dangerous goods.

Automatical laboratory process controlling and certified quality management according to DIN EN 9001:2008 guarantee the high quality of our products and services.

Julius Hoesch GmbH & Co.

KG Postfach 10 08 55

D - 52308 Düren

Tel +49 (0) 2421 - 807 - 0

Fax +49 (0) 2421 - 807 - 320

Mail info@julius-hoesch.de