



Farben & Lacke

Lieferprogramm

**Lösemittel, Pigmente, Emulgatoren/Dispergatoren, Komplexbildner,
Entschäumer, Konservierungsmittel, für die Farben-, Lack- und
Beschichtungsindustrie**



© rockpix - Fotolia.com



© Firma V - Fotolia.com



© fotomek - Fotolia.com



© Erik Schumann - Fotolia.com

Inhaltsverzeichnis

Seite 3 **Lösemittel**

- Kohlenwasserstoffe
- Paraffinische Kohlenwasserstoffe
- Entaromatisierte Testbenzine
- Hochsiedende Aliphaten
- Entaromatisierte Spezialbenzine
- Testbenzine, aromatenhaltig

Seite 4 **Lösemittel**

- Kohlenwasserstoffe
- Aromaten
- Glykolether/-etheracetate
- Glycolether

Seite 5 **Lösemittel**

- Glykolether/-etheracetate
- Glycoletheracetate
- Alkohole
- Ester/Ketone

Seite 6 **Lösemittel**

- Terpene
- Amine/Aminoethanole

Seite 7 **Lösemittel**

- Weichmacher
- phthalatfrei
- Phthalate

Seite 8 **Pigmente**

- Titandioxid
- Sonstige Pigmente und Füllstoffe

Seite 9 **Konservierung**

- Topfkonservierung
- Systemreiniger

Seite 10 **Komplexbildner/Dispergiermittel
Phosphonate/Phosphonsäuren
Entschäumer/Fließhilfsmittel**

Seite 11 **Anionische Tenside**

- Schnellnetzer

Kationische Tenside

- Herstellung organischer Pigmentdispersionen

Antistatikum

Amphotere Tenside

- Herstellung von Pigmentdispersionen/
Emulgatoren für bitumenhaltige
Anstriche

Seite 12 **Nichtionische Tenside**

Alkohol-Ethoxylate

- Netzmittel und Verträglichkeitsvermittler (compatibilizer)

Seite 13 **Alkylamidethoxylate**

- Pigmentdispargierung/Farbpastenerstellung

Fettamine und Diamine

- Härter für Epoxydharze

Aminsalze

- Schutzbeschichtungen/Grundierungen

Fettaminethoxylate

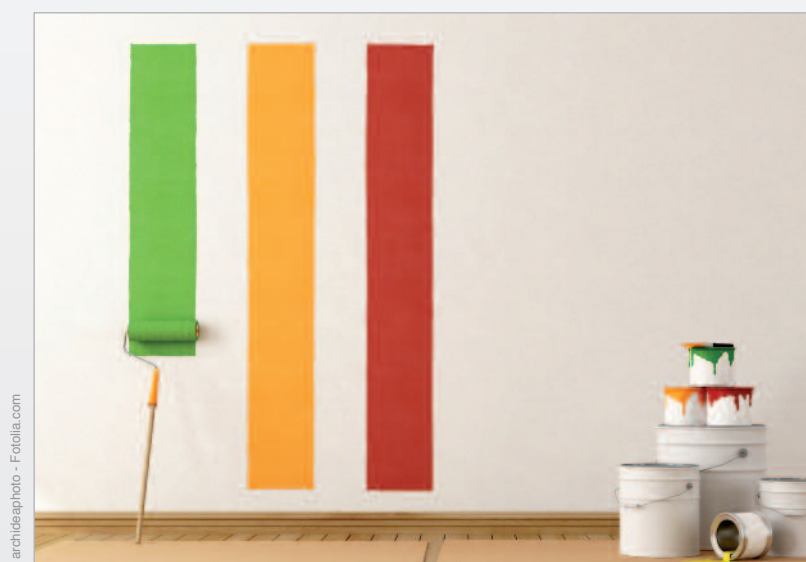
- Emulgatoren für Alkydsysteme

Weitere nichtionische Typen

- Netzmittel und Verträglichkeitsvermittler

Seite 14 **Polymere**

- Polymerdispargierzusätze für Farbindustrie/Klebstoffe/Tinten/Dichtungsmittel



© archideapfoto - Fotolia.com

Lösemittel

Kohlenwasserstoffe

Paraffinische Kohlenwasserstoffe

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
Isoparaffin 155/180	Isoparaffingemisch Flammpunkt ca. 40° C, Siedebereich ca. 160-173° C	Ja
Isoparaffin 175/195	Isoparaffingemisch Flammpunkt ca. 63° C, Siedebereich ca. 183-196° C	Ja
Isoparaffin 185/220	Isoparaffingemisch Flammpunkt ca. 66° C, Siedebereich ca. 186-212° C	Ja
Isoparaffin 170	Isododecan Flammpunkt ca. 45° C, Siedebereich ca. 170-192° C	Ja
n-Paraffin C10-C13	n-Paraffingemisch Flammpunkt ca. 73° C, Siedebereich ca. 185-230° C	Ja
n-Paraffin C13-C14	n-Paraffingemisch Flammpunkt ca. 96° C, Siedebereich ca. 228-245° C	Ja

Entaromatisierte Testbenzine

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
D 30	Aliphatisches Kohlenwasserstoffgemisch, aromatenfrei Flammpunkt ca. 30° C, Siedebereich ca. 150-170° C	Ja
D 40	Aliphatisches Kohlenwasserstoffgemisch, aromatenfrei Flammpunkt ca. 40° C, Siedebereich ca. 155-197° C	Ja
D 60	Aliphatisches Kohlenwasserstoffgemisch, aromatenfrei Flammpunkt ca. 60° C, Siedebereich ca. 182-217° C	Ja
D 100	Aliphatisches Kohlenwasserstoffgemisch, aromatenfrei Flammpunkt > 100° C, Siedebereich ca. 230-270° C	Ja

Hochsiedende Aliphaten

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
Hydroseal G232 H	Hochsiedendes, aromatenfreies Kohlenwasserstoffgemisch Siedebereich ca. 236-263° C	Nein
Hydroseal G250 H	Hochsiedendes, aromatenfreies Kohlenwasserstoffgemisch Siedebereich ca. 260-325° C	Nein
Hydroseal G3H	Hochsiedendes, aromatenfreies Kohlenwasserstoffgemisch Siedebereich ca. 277-322° C	Nein

Entaromatisierte Spezialbenzine

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
Spezialbenzin 60/95	Entaromatisierter Kohlenwasserstoff Siedebereich 60/95° C	Ja
Spezialbenzin 80/110	Entaromatisierter Kohlenwasserstoff Siedebereich 80/110° C	Ja
Spezialbenzin 100/140	Entaromatisierter Kohlenwasserstoff Siedebereich 100/140° C	Ja

Testbenzine, aromatenhaltig

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
Testbenzin 135/180	Aromatenhaltiger Kohlenwasserstoff Siedebereich 135/180° C	Ja
Testbenzin 145/200	Aromatenhaltiger Kohlenwasserstoff Siedebereich 145/200° C	Ja
Testbenzin 180/210	Aromatenhaltiger Kohlenwasserstoff Siedebereich 180/210° C	Ja



JULIUS
HOESCH

seit 1865

Lösemittel

Kohlenwasserstoffe

Aromaten

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
Toluol	Methylbenzol	Ja
Xylol	Dimethylbenzol (Isomergemisch)	Ja
Solvent Naphtha leicht	Aromatisches Kohlenwasserstoffgemisch Flammpunkt 47° C	Ja
Solvent Naphtha schwer	Aromatisches Kohlenwasserstoffgemisch Flammpunkt 64° C	Ja
Solvent Naphtha 200 ND	Aromatisches Kohlenwasserstoffgemisch Flammpunkt >100° C, naphthalinarm	Ja
Solvent Naphtha schwer ND	Aromatisches Kohlenwasserstoffgemisch Flammpunkt 63° C, naphthalinarm	Ja

Glykolether/ -etheracetate

Glykolether

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
PM	Methoxypropanol	Ja
DPM	Dipropylenglykolmonomethylether	Ja
TPM	Tripropylenglykolmonomethylether	Nein
PnP	Propylenglykolmonopropylether	Ja
DPnP	Dipropylenglykolmonopropylether	Ja
PnB	Propylenglykolmono-n-butylether	Ja
DPnB	Dipropylenglykolmono-n-butylether	Nein
TPnB	Tripropylenglykolmono-n-butylether	Nein
Hoesch PB 40	Mischung aus PM und PnB	Ja
EPH	Phenoxyethanol/ Ethylenglykolphenylether	nein
DMM	Dipropylenglykoldimethylether	Ja
BG	Butylglykol	Ja
BDG	Butyldiglykol	Ja
Hexylenglykol	Methylpentandiol	Nein
PEG	Polyethylenglykole mit unterschiedlicher Kettenlänge/Molmasse	Nein



© djama - Fotolia.com

Lösemittel

Glykolether/ -etheracetate

Glykoletheracetate

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
PMA	Methoxypropylacetat	Ja
PGDA	Propylenglykoldiacetat	Ja
Hoesch PA 20	Mischung aus PMA und PGDA	Ja
BGA	Butylglykolacetat	Ja
BDGA	Butyldiglykolacetat	Nein

Alkohole

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
Methanol	Methylalkohol	Ja
Ethanol 641	Ethylalkohol 96% (azeotrop) vergällt	Ja
Ethanol 642	Ethylalkohol 99% (absolut) vergällt	Ja
n-Butanol	Butylalkohol	Ja
iso-Butanol	Isobutylalkohol, 2-Methylpropanol	Ja
n-Propanol	Propylalkohol	Ja
iso-Propanol	Isopropanol, 2-Propanol, IPA	Ja
Druckalkohol ISO	Gemisch aus Ethanol und Isopropanol ca. 60:40 Gew. %	Ja
Benzylalkohol	Phenylmethanol	Nein

Ethanole sind mit unterschiedlichen Vergällungen erhältlich.

Ester/Ketone

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
Methylacetat	Essigsäuremethylester	Ja
Ethylacetat	Essigsäureethylester	Ja
n-Butylacetat	Essigsäurebutylester	Ja
iso-Butylacetat	Essigsäureisobutylester	Ja
DBE – DiBasicEster	Gemisch aus Methylglutarat, -adipat und -succinat	Nein
Aceton	Dimethylketon	Ja
MEK - Methyl ethylketon	Butan-2-on	Ja
DIBK - Diisobutylketon	Mischung aus 2,6-Dimethyl-4-heptanon und 4,6-Dimethyl-2-heptanon (ca. 2:1)	Ja
MIBK - Methylisobutylketon	4-Methyl-2-pentanon	Ja
EAK - Ethylamylketon	5-Methyl-3-heptanon	Ja
Cyclohexanon	Anon	Ja
Diacetonalkohol	4-Hydroxy-4-methylpentan-2-on	Ja
Methylal	Dimethoxymethan	Ja



JULIUS
HOESCH

seit 1865

Lösemittel

Terpene

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
Orangerterpene	Terpene aus Orangen min. 94% d-Limonene	Ja
Pineoil 70	Terpene aus der Kiefer, 70% Terpen-Alkohol Gehalt	Ja

Amine/Aminoethanole

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC
MOPA	Methoxypropylamin	Ja
EDA	Ethylendiamin	Ja
DETA	Diethylentriamin	Ja
TETA	Triethyltetramin, Trientin	Nein
TEPA	Tetraethylenpentamin	Nein
PEHA	Pentaethylenhexamin	Nein
HEPA	Higher Ethylenpolyamin	Nein
N-AEP	N-Aminoethylpiperazin	Nein
PIP	Piperazin	Ja
Cyclohexylamin	CHA, Hexahydroanilin	Ja
MEA 98/100	Monoethanolamin,	ja
MEA 99 LFG 85	Monoethanolamin 85% low freezing grade, enthält 15% Wasser	Ja (85 %)
DEA 98/100	Diethanolamin	Nein
TEA 99%	Triethanolamin	Nein
TEA 99 LFG 85	Triethanoalmin 85% low freezing grade, enthält 15% Wasser	Nein
TEA 85% DEA	Triethanoalmin 85% , enthält 15% Diethanolamin	Nein
Monoisopropanolamin	MIPA, 1-Amino-2-propanol	Ja
Dimethylethanolamin S	DMAE, Norcholin, Deanol	Ja
N-Methylethanolamin	NMEA	Ja
N,N-Dimethylbenzylamin	BDMA, N-Benzyl dimethylamin	Ja
Hexamethylentetramin	Hexamin, Urotropin	Nein



© Andreas Berthelde - Fotolia.com

Lösemittel

Weichmacher

phthalatfrei

Produkt	Chemische Charakterisierung
Weichmacher M	Alkansulfonsäureester des Phenols
Weichmacher D	Cyclohexan -1,2-dicarbonensäure-diisononylester
DOTP	Diocylterephthalat / SASAPlus 88 *)
ATBC	Acetyltributylcitrat
Triacetin	1,2,3-Propantrioltriacetat (Glycerintriacetat)
TBEP	Tributoxyethylphosphat
DGD	Dipropylenglykoldibenzoat
DIDG	Diisodecylidibenzoat
DOA/DEHA	Diocyladipat
DIDA	Diisodecyladipat
DITA	Diisotridecyladipat
DIDS	Diisodecylsebacat
DOS/DEHS	Diocylsebacat
DBS	Dibutylsebacat
TOTM	Triocyltrimellitat

*) gilt als „phthalatfrei“, hat Zulassungen für Spielzeug, Pharma und Food

Weichmacher

Phthalate

Produkt	Chemische Charakterisierung
DINP	Diisononylphthalat
DOP/ DEHP	Diocylphthalat
DBP	Dibutylphthalat
DEP	Diethylphthalat
DIBP	Diisobutylphthalat
DIDP	Diisodecylphthalat
DITP/DTDP	Diisotridecylphthalat

Titandioxid

Produkt	Chemische Charakterisierung	Anwendungsgebiete
Titandioxid R-FD-I	Typ Rutil – Sulfatverfahren	Dispersionsfarben und -lacke, Heizkörper-, Holz- und Möbellacke, Druckfarben
Titandioxid R-KB-6	Typ Rutil – Sulfatverfahren	Dispersionsfarben und -lacke, matt und glänzend, für Innen- und Außenbereich
Titandioxid R-KB-5	Typ Rutil – Sulfatverfahren	Dispersionsfarben für Außenbereich, Fahrzeuglacke, Coatings, Pulverlacke, Schiffslacke
Titandioxid R-KB-4	Typ Rutil – Sulfatverfahren	Dispersionsfarben und -lacke, Schiffslacke, Straßenmarkierung
Titandioxid R-KB-3	Typ Rutil – Sulfatverfahren	Elektrotauchlackierung, Straßenmarkierung
Titandioxid R-KB-2	Typ Rutil – Sulfatverfahren	Dispersionsfarben, innen und außen, Holz- und Möbellacke, Straßenmarkierung

Sonstige Pigmente und Füllstoffe

Produkt	Chemische Charakterisierung
Eisenoxidpigmente	Eisenoxide in Farbtönen Rot, Gelb, Grün, Braun, Schwarz
Champagner Kreide	Calciumcarbonat
Blanc Fix	Gefälltes Bariumsulfat
Blancatalc Super	Talkum



Konservierung

Topfkonservierung

Produkt	Wirkstoffe	pH Einsatzbereich	max. Verarbeitungstemperatur	Einsatzkonzentration gem. Schülke Empfehlung	Anwendung
parmetol® MBX	1,2-Benzisothiazol-3(2H)on 2H-isothiazol-3-on MIT/ BIT N-(3-Aminopropyl)-N-dodecylpropane-1,3-diamin	< 10	80° C	0,05-0,40%	Technische Topfkonservierung Schnellwirkend mit Langzeitschutz
Grotan® F 15	3-Iod-2-propinyl butylcarbamate	3-11	40° C	0,05-0,10%	Topfkonservierung Fungizide Wirkung




Mikrobiozide Systemreiniger zur Sanierung von Kreislaufsystemen und Produktionsanlagen

Produkt	Wirkstoffe	pH Einsatzbereich	max. Verarbeitungstemperatur	Einsatzkonzentration gem. Schülke Empfehlung	Anwendung
grotanol® SR 1	alpha, alpha', alpha''-Trimethylen-1,3,5-triazin-1,3,5(2H,4H,6H)-triethanol Pyridine-2-thiol 1-oxide, sodium salt	7-13	60° C	1,00-3,00%	stark alkalisch, hervorragende reinigende und mikrobiocidale Wirksamkeit, entfernt Biofilme
grotanol® SR 2	3,3'-Methylenbis(5-methyloxazolidone) MBO Pyridine-2-thiol 1-oxide, sodium salt	8-13	60° C	0,25-0,75%	hoch konzentriert und wasserfrei, für alle Stahl-Buntmetall- und Aluminiumlegierungen geeignet
grotanol® FF1	1,2-Benzisothiazol-3(2H)on BIT N-(3-Aminopropyl)-N-dodecylpropane-1,3-diamin Pyridine-2-thiol 1-oxide, sodium salt Glutaral	7-13	60° C	1,00-3,00%	Frei von Formaldehyd Frei von halogenorganischen Verbindungen antikorrosiv

Biozide sicher verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen.



Komplexbildner/Dispergiermittel

Produkt	Chemische Charakterisierung	Einsatz
NTA flüssig	NTA-Na ₃ 40%ig	Stabilitätsverbesserung durch Vermeidung der Bildung unlöslicher Metallseifen bei Druckfarben (printing inks)
NTA Pulver	NTA-Na ₃	
Dissolvine® E 39	EDTA-Na ₄ 39%ig	
Dissolvine® NA	EDTA-Na ₄	
Dissolvine® D 40	DTPA-Na ₅ 40%ig	
Dissolvine® H 40	HEDTA-Na ₃ 43%ig	
Dissolvine® GL 38 	GLDA-Na ₄ 38%ig	
Dissolvine® GL 47-S 	GLDA-Na ₄ 47%ig	
Dissolvine® GL PD-S 	GLDA-Na ₄ 82%ig	
Natriumgluconat	Natriumgluconat, Pulver	
Gluconsäure 50	Gluconsäure 50%	

 Produkt basiert auf nachwachsenden Rohstoffen.

Phosphonate/Phosphonsäuren

Produkt	Chemische Charakterisierung	Einsatz
Hoesch Phos DET 32 H	Na ₇ DTPMP 32% Salz, 25% Säure; hell	Viskositätskontrolle; Partikeldispersierung
Hoesch Phos DET 32 D	Na ₇ DTPMP 32% Salz, 25% Säure; dunkel	
Hoesch Phos DET 55	Na ₇ DTPMP 55% Salz, 51% Säure	

Entschäumer/Fließhilfsmittel

Produkt	Chemische Charakterisierung	Einsatz
Antifoam C 100	Silikonentschäumer, 100%	Entschäumer für den Bereich Abwasseraufbereitung Farbherstellung
Antifoam E 6	Silikonfreier Entschäumer	
Antifoam FDP	Entschäumeremulsion, 10% Silikon	
Antifoam FDK	Entschäumeremulsion, 10% Silikon (FDA/Kosher)	
BC 403 (Coatings)	Polyether modifiziertes Silikon	Fließhilfsmittel
BC 404	Polyether modifiziertes Silikon	



Tenside

Emulgatoren/Dispergatoren = Dispergiermittel

Anionische Tenside

Schnellnetzer

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Hansanol® NS 242 (conc)	Laurylmyristylether(2)sulfat, Na-Salz 27% (70%)	Nein	W
Lankropol® KO 2	Natriumdioctyl- sulfosuccinat in Ethanol/Wasser, 56%	Ja	W
HOESCH DIO 60 PG	Dioctylsulfosuccinat, Na-Salz in 1,2- Propylenglykol	Ja	W
HOESCH DIO 70	Dioctylsulfosuccinat, Na-Salz in Ethanol	Ja	W
Sulframin® B 320	Synthetisches Alkoholethoxylatsulfat, Natriumsalz	Nein	W
Phospholan® PE 169*	Synthetisches Alkoholethoxylatphosphorsäureester	Nein	W + L
Phospholan® PS 1770LP	Synthetisches Alkoholethoxylatphosphorsäureester	Nein	W

*Phospholan PE 169: anorganische Pigmente z. B. Eisenoxide wird als Säure geliefert und sollte vor der Anwendung auf pH 6-8 (in der Formulierung) neutralisiert werden. Bei Verwendung von Ammoniak oder Monoethanolamin wird die Löslichkeit in wasser-basierenden System erhöht und die Farbakzeptanz gesteigert.

Kationische Tenside

Herstellung organischer Pigmentdispersionen

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Arquad® 2C-75*	Dikokodimethylammoniumchlorid 75%	Ja	L
Arquad® 2HT-75**	Di-hydr. Talgdimethylammoniumchlorid 75%	Ja	L
Arquad® HCV Pastillen	Di-hydr. Talgdimethylammoniumchlorid 96%	Nein	L

*Arquad 2C-75 auch als Emulgator für wasserbeständige Beschichtungssysteme

**Arquad 2HT-75 auch als Emulgator für zementäre Beschichtungssysteme

Antistatikum

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Arquad® T 50	Talgtrimethylammoniumchlorid 50%	Ja	W + L

Amphotere Tenside

Herstellung von Pigmentdispersionen/ Emulgatoren für bitumenhaltige Anstriche

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Ampholak® 7 TX	Alkylamphopolycarboxyglycinat	Nein	W
Amphoteen® 24	Alkylbetain	Nein	W
HOESCH Betain 30	Kokosfettsäureamidopropylbetain 30%	Nein	W
HOESCH Betain 40	Kokosfettsäureamidopropylbetain 40%	Nein	W

Nichtionische Tenside Alkohol-Ethoxylate

Netzmittel und Verträglichkeitsvermittler (compatibilizer)

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Alkohol-Ethoxylate geruchsarm			
Berol® 840 (Narrow Range)	2-Ethylhexanol (C8), 4EO 100%	Nein	W
Berol® 266 (Narrow Range)	Nonyl-Undecanol (C9-C11) 5,5 EO 100% komplett wasserlöslich	Low	W
Ethylan® 1005 (Narrow Range)	Guerbet (C10) verzweigt 5 EO 100% extrem schaumarm , sehr gutes Netzmittel	Low	W
Ethylan® 1008	Guerbet (C10) verzweigt 8 EO 100%	Low	W
Ethylan® 1008W	Guerbet (C10) verzweigt 8 EO 90%	Low	W
Isotridecylethoxylate			
HOESCH T 6	Trideceth – 6 (C 13) 6 EO 100%	Low	W
HOESCH T 7	Trideceth – 7 (C 13) 7 EO 90%/100%	Low	W
HOESCH T 8	Trideceth – 8 (C 13) 8 EO 90%/100%	Low	W
HOESCH T 9	Trideceth – 9 (C 13) 9 EO 90%/100%	Low	W
HOESCH T 10	Trideceth – 10 (C 13) 10 EO 80%/90%	Low	W
HOESCH T 12	Trideceth – 12 (C 13) 12 EO 90%/100%	Low	W
HOESCH T 15	Trideceth – 15 (C 13) 15 EO 100%	Low	W
Lauryl-Myristyl (C12-C14)-Ethoxylate			
HOESCH LM 100 90%	Laureth 10 (C12-C14) 10 EO 90%	Low	W
HOESCH LM 200 70%	Laureth 20 (C12-C14) 20 EO 70%	Low	W
HOESCH LM 300 65%	Laureth 30 (C12-C14) 30 EO 65%	Low	W
Nonylphenoethoxylate			
HOESCH NO 40	Nonoxynol 4 EO 100%	Low	W
HOESCH NO 60	Nonoxynol 6 EO 100%	Low	W
HOESCH NO 80	Nonoxynol 8 EO 100%	Low	W
HOESCH NO 90	Nonoxynol 9 EO 100%	Low	W
HOESCH NO 100	Nonoxynol 10 EO 100%	Low	W
Weiteres Phenoethoxylat			
Ethylan® BCD 42	Tristyrolphenoethoxylat	Nein	W
Castoroil Ethoxylate			
HOESCH RO 110	Castoroil 11 EO	Nein	W
HOESCH RO 150	Castoroil 15 EO	Nein	W
HOESCH RO 180 G	Castoroil 18 EO	Nein	W
Berol® 829	Castoroil 20 EO	Nein	W
HOESCH RO 350 (4%)	Castoroil 35 EO (96%ig)	Nein	W
HOESCH RO 400	Castoroil 40 EO	Nein	W

Weitere Typen auf Anfrage

Erläuterungen zur VOC-Angabe:

N (nein) = < 1 %

L (low) = < 5 %

J (ja) = VOC Produkte sind enthalten

Erläuterung zum Anwendungsgebiet:

W = wasserbasierende Systeme

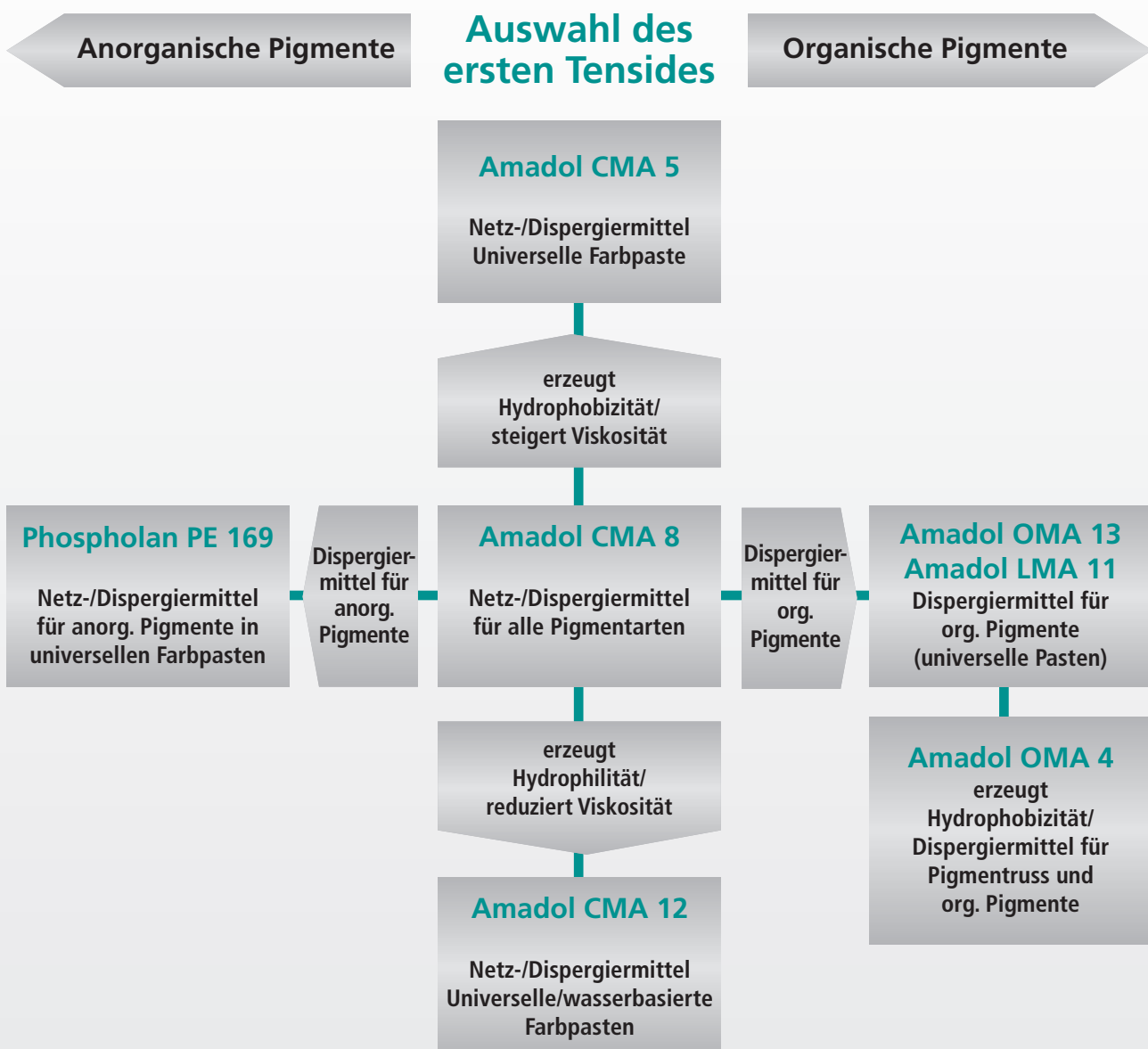
L = lösemittelbasierende Systeme

Alkylamidethoxylate

Pigmentdispergierung/Farbpastenherstellung

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Amadol® OMA 4W	Oleylmonoethanolamide 4 EO	Nein	W + L
Amadol® OMA 13	Oleylmonoethanolamide 13 EO	Nein	W + L
Amadol® CMA 5	Cocomonoethanolamide 5 EO	Nein	W + L
Amadol® CMA 8	Cocomonoethanolamide 8 EO	Nein	W + L
Amadol® CMA 12	Cocomonoethanolamide 12 EO	Nein	W + L
Amadol® LMA 11	Linoleicmonoethanolamide 11 EO	Nein	W + L

Anwendungshinweise zur Produktauswahl bei der Herstellung von Farbpasten



Fettamine und Diamine

Härter für Epoxydharze

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
HOESCH 2MCD	Dimethykokosfettamin, destilliert	Nein	L
Armeen® CD	Kokosamin, destilliert	Nein	L
Duomeen® CD	Kokospropylendiamin, destilliert	Nein	L

Aminsalze

Schutzbeschichtungen/Grundierungen

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Duomeen® TDO	Talgpropylendiaminoleat	Nein	L

Fettaminethoxylate

Emulgatoren für Alkydsysteme

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Ethomeen® T 15	Talgaminethoxylat 5 EO	Nein	W + L
Ethomeen® C 25	Kokosaminethoxylat 15 EO	Nein	W + L

Weitere nichtionische Typen

Netzmittel, Verträglichkeitsvermittler

Produkt	Chemische Charakterisierung	VOC	Einsatz
Berol® 185	C10-16 EO/PO 90% TP: 64-70° C (1% in Wasser)	Nein	W
Berol® 048	C13 8,5 EO 85% TP: 64-70° C (1% in Wasser)	Nein	W
Ethylan CDP 1480	C12-C16 Alkoholethoxylat 80% TP: 71-75° C (1% in 10%iger NaCl-Lösung)	Nein	W
GT 2624 (schwach schäumend)	2-Ethylhexanoethoxylat-/propoxylat TP: 55-59° C (5g in 25 ml 25%iger BDG-Lösung)	Low	W


Erläuterungen zur VOC-Angabe:
 N (nein) = < 1 %
 L (low) = < 5 %
 J (ja) = VOC Produkte sind enthalten

Erläuterung zum Anwendungsgebiet:

W = wasserbasierende Systeme
 L = lösemittelbasierende Systeme

Polymere

Polymerdispergierzusätze für Farbindustrie/Klebstoffe/Tinten/Dichtungsmittel

Produkt	Chemische Charakterisierung	Einsatz
Alcosperse® 725	Hydrophob modifiziertes Copolymer	W
Narlex® LD 41	Polyacrylsäure Homopolymer, Natriumsalz	W
Versa® TL 71	Sulfoniertes Polystyrol	W
Alcoguard H 7040 	Hybridpolymer	W

 Produkt basiert auf nachwachsenden Rohstoffen.

Erläuterungen zur VOC-Angabe:

N (nein) = < 1 %

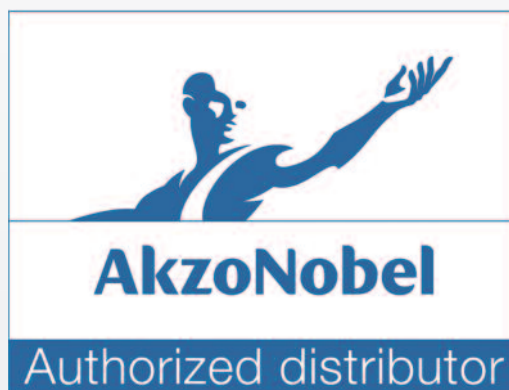
L (low) = < 5 %

J (ja) = VOC Produkte sind enthalten

Erläuterung zum Anwendungsgebiet:

W = wasserbasierende Systeme

L = lösemittelbasierende Systeme



Julius Hoesch

Die ganze Vielfalt der Chemie

Julius Hoesch

The whole variety of chemistry

→ Wir handeln mit bewährten Chemikalien.

- Säuren, Laugen, Feststoffe
- Lösemittel, Weichmacher, Füllstoffe, Pigmente
- Tenside, kosmetische Rohstoffe, Komplexbildner
- Wasserbehandlungskemikalien
- Lebensmittelchemikalien
- Trennmittel
- Heißklebstoffe
- Konservierungsmittel

→ Wir stärken unser Angebot durch eigene Produkte.

- Entfettungsmittel und Entlacker, wässrige Reinigungsmittel
- HOESCH Industriereiniger, wässrige Reiniger für Metallentfettung sowie Reinigung von Betrieb, Gebäude, Fuhrpark
- HOESCH Reiniger für die Papierindustrie; Filz-, Sieb-, Systemreiniger

→ Wir unterstützen Sie mit ganz speziellen Dienstleistungen.

- Anwendungstechnische Beratung, kundenspezifische Produktentwicklung, Lagerung und Verteilung Ihrer Produkte
- Lohnfertigung

Wir verfügen über einen großzügigen Lagerkomplex mit modernster Technik für Lagerung, Abfüllung und Mischen.

Unsere Mitarbeiter sind speziell auf den sachgerechten Umgang mit Chemikalien, insbesondere mit Gefahrstoffen, geschult.

Mikroprozessorgesteuerte Analytik sowie ein zertifiziertes QM-System gemäß DIN / EN 9001:2008 garantieren die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen.

Julius Hoesch GmbH & Co. KG

Postfach 10 08 55

D - 52308 Düren

Tel.: +49 (0) 2421 - 807 - 0

Fax: +49 (0) 2421 - 807 - 320

Mail: info@julius-hoesch.de

→ Trading with approved chemicals.

- acids, leaches, solids
- solvents, plasticizers, fillers, pigments
- surfactants, cosmetic raw materials, sequesting agents
- water treatment chemicals
- food additives
- release agents
- hotmelts
- preservatives

→ Products from own production.

- degreaser and paint remover, waterbased cleaner
- HOESCH industrial cleaner, for metal degreasing and for factories, buildings and vehicles
- HOESCH cleaner for paper industry

→ Special services.

- technical support, customer related product development
- storage and dispatch
- toll production

Our large facilities for storage, drumming, bottling and processing are equipped with latest technology.

All employees are specialised in handling dangerous goods.

Automatical laboratory process controlling and certified quality management according to DIN EN 9001:2008 guarantee the high quality of our products and services.